

**IV РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»  
ТАМБОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Утверждено**  
**Региональным центром**  
**развития движения «Абилимпикс»**  
**Тамбовской области**  
**Протокол №1 от 04.04.2019 г.**

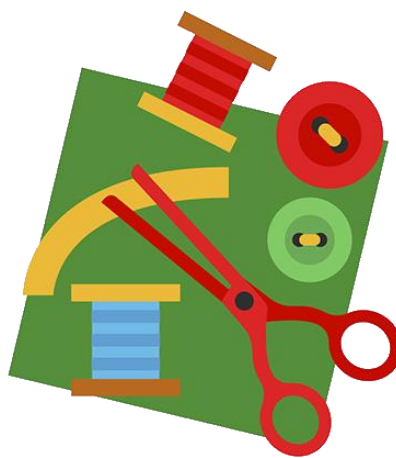
**Руководитель центра:**

  
\_\_\_\_\_ **Зоткин В.В.**  
(подпись)

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**ШВЕЯ**



*Категория «Школьники»*

Разработал: главный эксперт Е. В. Замаева,  
преподаватель ТОГБПОУ «Колледж торговли,  
общественного питания и сервиса»

**Тамбов 2019**

## Содержание

### 1. Описание компетенции.

#### 1.1. Актуальность компетенции.

Специалист в компетенции швея создает текстильные изделия различного вида с помощью автоматических или полуавтоматических универсальных и специальных машин. К основным обязанностям швеи относятся: выполнение работ по заправке и регулировке швейной машины с учетом особенностей выполнения различных операций; управление универсальной и специальной швейной техникой; уход, чистка и смазка машин, при необходимости – устранение неполадок в их работе; выполнение операций по пошиву одежды из различных материалов; окончательная отделка готовых изделий, чистка и влажно-тепловая обработка утюгом.

Швеи заняты на предприятиях легкой промышленности в швейном, трикотажном, меховом, валяльно-войлочном, текстильно-галантерейном производствах, а также востребованы в ателье и салонах, отделах ткани в магазинах и т. д.

Потенциальные работодатели: ООО «АСТА», ООО «Спецкомфорт», и.п. Прохоренко, ООО «Тамбовский трикотаж», Трикотажная фабрика «Тамбовчанка», Фабрика «Швея +».

#### 1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования (утв. Приказ Минобрнауки России от 17.12.2010 N 1897).

#### 1.2. Требования к уровню квалификации

*Участники должны*

**знать:**

- форму деталей кроя; названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.

**уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;

-выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;

-применять современные методы обработки швейных изделий.

## **2.Конкурсное задание.**

### **2.1. Краткое описание задания.**

Входе выполнения задания необходимо изготовить текстильную сумку на подкладке.

### **2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания**

<b>Наименование и описание модуля</b>	<b>День</b>	<b>Время (час)</b>	<b>Результат</b>
1 Модуль Пошив сумки	1	2	Текстильная сумка на подкладке.
2 Модуль Декорирование сумки	1	1	Авторская ручная работа. Изысканная, стильная сумка всегда остаётся в тренде благодаря новым идеям по декорированию.

#### **1 Модуль**

Задание заключается в изготовлении текстильной сумки на подкладке. Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей сумки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу.

#### **2 Модуль**

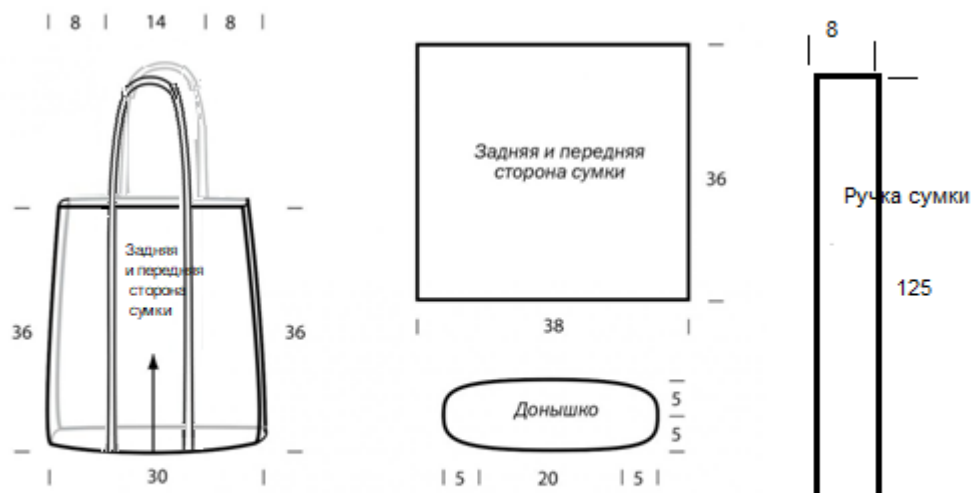
Задание заключается в декорировании сумки отделочными элементами, предлагающими в «Черном ящике». О его содержимом участники узнают только перед началом выполнения задания. Для обеспечения равных условий участники могут использовать только содержимое «Черного ящика».

Обязательным заданием является использование не более 3-х наименований предложенных материалов.

Каждому участнику предоставляется одинаковое оборудование и одинаковое содержание «Черного ящика».

По истечении определённого времени участник должен сдать работу, для оценки экспертам.

## Технический рисунок к заданию



## Спецификация деталей кроя сумки

№	Наименование деталей	Количество деталей
1	Задняя сторона сумки	1 деталь
2	Передняя сторона сумки	1 деталь
3	Подкладка передней стороны сумки	1 деталь
4	Подкладка задней стороны сумки	1 деталь
5	Ручки	2 деталь
6	Подкладка доньшка	1 деталь
7	Доньшко	1 деталь

### 2.3. Последовательность выполнения задания

№ п/п	Наименование операции
1	Проверить детали кроя
2	Обработка ручек
3	Настрочить ручку на переднюю сторону сумки
4	Настрочить ручку на заднюю сторону сумки
5	Соединить боковые стороны сумки
6	Соединить боковые стороны подкладки, оставляя незастроченным участок подкладки с правой стороны размером 15 см.
7	Обтачать верхний срез сумки подкладкой
8	Проложить отделочную строчку по верху сумки
9	Втачать доньшко в сумку

10	Втачать доньшко в подкладку сумки
11	Вывернуть сумку на лицевую сторону через незастроченный участок в подкладке
12	Застрочить подкладку
13	Выполнить влажно- тепловую обработку
14	Выполнить декорирование сумки с помощью фурнитуры из «Черного ящика»

#### 2.4. Критерии оценки выполнения задания

Максимальное количество баллов, которое может получить участник – 100 баллов.

#### Распределение баллов по видам работы:

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	Объективные	Субъективные	
<b>1 модуль</b>			
1. Обработка основной детали сумки	5	-	5
2. Обработка подкладки сумки	5	-	5
3. Обработка ручек	10	-	10
4. Обработка верхнего края сумки	5	-	5
5. Обработка доньшка	5	-	5
6. Выполнение ВТО сумки	10	-	10
7. Соблюдение заданных параметров	10	-	10
8. Качество выполнения строчек	-	10	10
9. Организация рабочего места.	-	5	5
10. Соблюдение техники безопасности.	-	5	5
<b>Всего:</b>			<b>70</b>
<b>2 модуль</b>			
Соблюдение безопасных условий труда	-	5	5
Композиция		10	10
Цветовое решение	-	5	5
Аккуратность	-	5	5
Соблюдение техники безопасности	-	5	5
<b>Всего:</b>			<b>30</b>
<b>Итого:</b>			<b>100</b>

### 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)</b>				
Оборудование, инструменты, ПО				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Швейная машина Brother Universal 37SR 2	<a href="https://www.redcost.ru/catalog/brother-universal-37s/">https://www.redcost.ru/catalog/brother-universal-37s/</a>	Шт.	1
2	Паровой утюг Philips GC 3584	<a href="https://market.yandex.ru/product/14242735/spec?track=tabs">https://market.yandex.ru/product/14242735/spec?track=tabs</a>	Шт.	1
3	Светодиодный настольный светильник SUPRA Sb-TL316	<a href="https://www.supra.ru/catalog/nastolnye_svetilniki/nastolnyy_svetilnik_supra_sl_tl316/">https://www.supra.ru/catalog/nastolnye_svetilniki/nastolnyy_svetilnik_supra_sl_tl316/</a>	Шт.	1
4	Гладильная доска на металлической основе "Nika-grant"	<a href="http://nika-foryou.ru/prod/tovary-dlya-doma/gladilnaya-doska-nika-grand-art-ng/">http://nika-foryou.ru/prod/tovary-dlya-doma/gladilnaya-doska-nika-grand-art-ng/</a>	Шт.	1
5	Стол для ручных работ	<a href="https://yandex.ru/images/search?text=%D0%BA%D1%83%D0%BF%D0%B8%D1%82%D1%8C%20%D0%A1%D1%82%D0%BE%D0%BB%20%D1%80%D0%B0%D0%B7%D0%BC%D0%B5%D1%80%D0%BE%D0%BC%201.20%D1%8560&amp;img_url=https%3A%2F%2Fstatic-eu.insales.ru%2Fimages%2Fproducts%2F1%2F5993%2F106395497%2F870-dsc_99761.jpg&amp;pos=0&amp;rpt=simage&amp;lr=10761">https://yandex.ru/images/search?text=%D0%BA%D1%83%D0%BF%D0%B8%D1%82%D1%8C%20%D0%A1%D1%82%D0%BE%D0%BB%20%D1%80%D0%B0%D0%B7%D0%BC%D0%B5%D1%80%D0%BE%D0%BC%201.20%D1%8560&amp;img_url=https%3A%2F%2Fstatic-eu.insales.ru%2Fimages%2Fproducts%2F1%2F5993%2F106395497%2F870-dsc_99761.jpg&amp;pos=0&amp;rpt=simage&amp;lr=10761</a>	Шт.	1
<b>ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА</b>				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Хлопковая ткань с набивным рисунком	<a href="https://poshvu.ru/tkani/hlopkovaya-nabivnaya-tkan-belogo-cveta-v-zelenuyu-polosku/">https://poshvu.ru/tkani/hlopkovaya-nabivnaya-tkan-belogo-cveta-v-zelenuyu-polosku/</a>	Комплект кроя	1
2	Нитки	В цвет ткани, маленькие бобины	Комплект	1
3	Содержание «Черного ящика»	Комплект швейной фурнитуры для выполнения 2 Модуля	Комплект	1
<b>Содержание «Черного ящика»</b>				
4	Готовый крой основных деталей	Ткань хлопковая с набивным рисунком	Комплект	1
5	Готовый крой подкладочных деталей	Ткань подкладочная	Комплект	1

6	Готовый крой ручек сумки	Ткань хлопковая с набивным рисунком	шт.	2
7	Коробочка с декоративными материалами	Ленты, кружево, фетр	шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ</b>				
1	Коробочка	Хранение личных инструментов	Шт.	1
2	Ножницы	Выполнение мелких работ	Шт.	1
3	Портновский мелок (мыло)	Перенос линий	Шт.	1
4	Линейка	Не более 50 см	Шт.	1
5	Сантиметровая лента	Проверка заданных параметров	Шт.	1
6	Иглы для ручных работ	Выполнение ручных работ	Шт.	2
7	Булавки портновские	Выполнение ручных работ	Упаковка	1
8	Катушка ниток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
9	Наперсток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
10	Распарыватель	Удаление не нужных стежков и строчек	Шт.	1
11	Кольшечек	Вывертывание и выправление углов	Шт.	1
12	Фартук, косынка (резинка для длинных волос).	Личная специальная одежда для конкурсанта	Комплект	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>				
1	Колодки	Утюжильные работы		
2	Приспособления			
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК</b>				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Проутюжильник	Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
<b>НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)</b>				
Перечень оборудования и мебель				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Стол	Письменный	Шт.	1
2	Стул	Письменный	Шт.	1
<b>ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ</b>				
Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками	Ед.	Кол-

		либо тех. характеристики оборудования	измерения	во
1	Магнитно-маркерный стенд	Размещение информации	Шт.	2
<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ</b>				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. Характеристиками, либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Ноутбук	Подсчета баллов при подведении итогов	Шт.	1
2	Ручка		Шт.	1
3	Карандаш		Шт.	1
4	Ластик		Шт.	1
5	Мусорные корзины		Шт.	2
<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ</b>				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
1	Стул	Винтовой. Рабочее место участника с нарушением ОДА	Шт.	1
2	Стол	Для выполнения ручных работ	Шт.	1
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ</b>				
Количество точек питания и их характеристики				
№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Оборудование, которое нуждается в подключении	Общая мощность Приблизительно 22 кВт		
	-для швейной машины	Электрическая розетка 220V	Шт.	1
	- для утюга	Электрическая розетка 220V	Шт.	1
	- для светильника	Электрическая розетка 220V	Шт.	1
2	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	Шт.	1



#### 4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

##### 4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

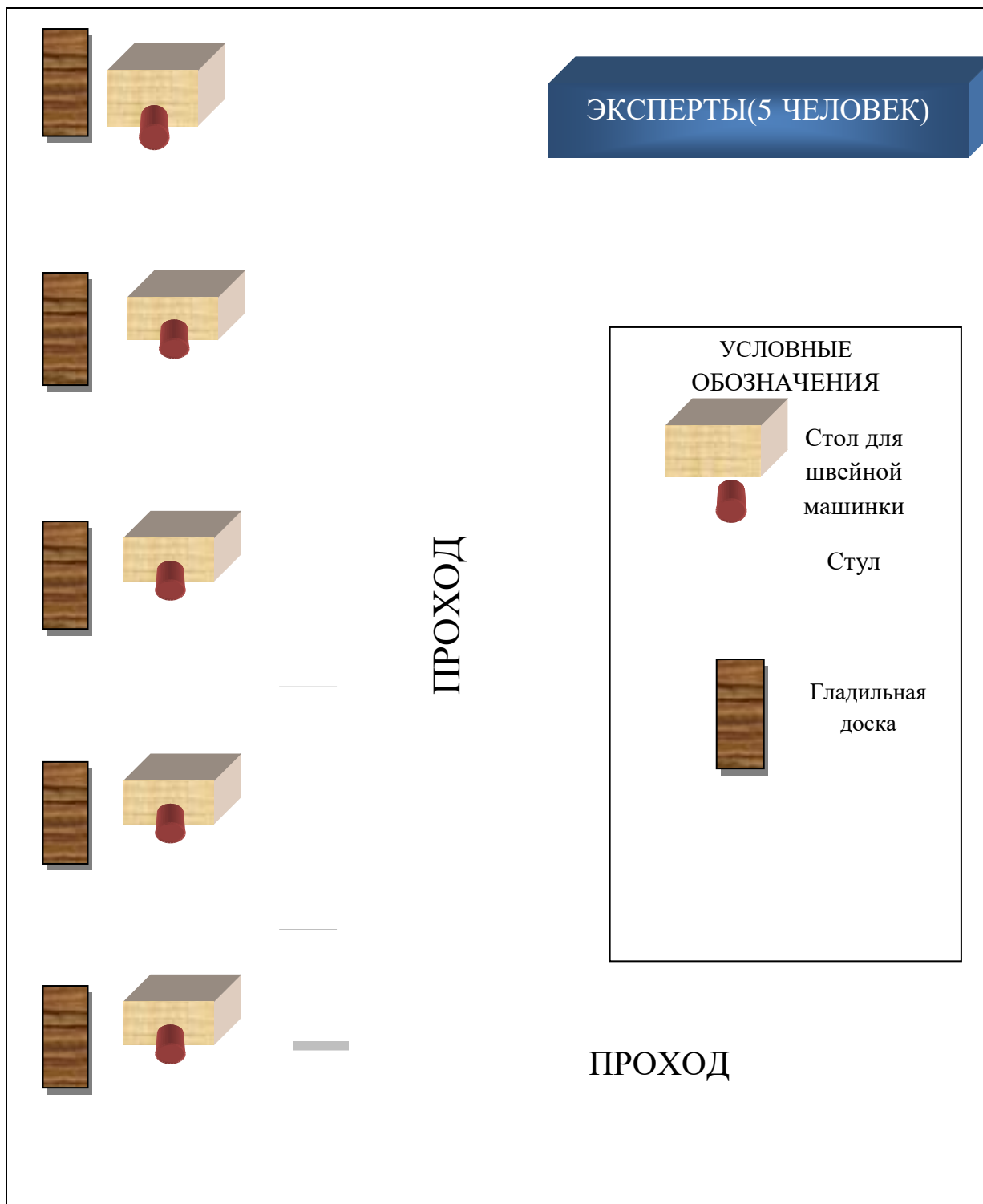
	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий <a href="http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm">http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm</a>
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы <a href="http://proforient.fmcspro.ru/documents/metodics/rekomen_datsii/perechen_ob_orudovaniya">http://proforient.fmcspro.ru/documents/metodics/rekomen_datsii/perechen_ob_orudovaniya</a>
<b>Рабочее место участника с нарушением ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	Ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног <a href="http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm">http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm</a>
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в	Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитным и устройствами <a href="http://base.garant.r">http://base.garant.r</a>

		указанную площадь не входит.	<a href="http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#frieands#ixzz5KnC4RB Uq">u/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#frieands#ixzz5KnC4RB Uq</a>
<b>Рабочее место участника с ментальным и нарушениям и</b>	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека <a href="http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#frieands#ixzz5KnC4RB Uq">http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#frieands#ixzz5KnC4RB Uq</a>

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

## 4.2. Графическое изображение рабочих мест с учетом основных нозологий

Схема застройки соревновательной площадки  
- на 5 рабочих мест



## 5. Требования охраны труда и техники безопасности

### **Требования по охране труда перед началом работы**

Перед началом работы швея должна:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании швея **должна:**

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ**

**При выполнении работ швея обязана:**

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Швеи не допускается:**

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании швея обязана:**

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

**Швея должна отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

- заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;

- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:**

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором швея обязана:**

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы**

**По окончании работы швея обязана:**

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дожидаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и

инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

### **Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

*При возникновении аварийной ситуации швея обязана:*

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

*В случае возникновения пожара или загорания необходимо:*

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

*При несчастном случае необходимо:*

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов

на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) швея должна прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.